УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Учебно-курсовой комбинат»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Л.А. Соколова

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

для повышения квалификации рабочих по профессии

**«Стропальщик» 4-6 разряд**

Срок обучения – 0,5 месяца

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование предмета | Количество часов |
| **1** | **Теоретическое обучение в т.ч. экзамен** | **40 /38+2** |
| 1.1 | Охрана труда и техника безопасности | 2 |
| 1.2 | Сведения о кранах | 2 |
| 1.3 | Требования безопасности труда | 2 |
| 1.4 | Грузозахватные приспособления, тара | 4 |
| 1.5 | Производство работ кранами | 12 |
| 1.6 | Способы и виды строповки | 4 |
| 1.7 | Работа вблизи ЛЭП. Организация работ по безопасной эксплуатации машин. | 12 |
| **2** | **Квалификационный экзамен** | **2** |
| **3** | **Производственное обучение** | **40** |
|  | **ИТОГО**  | **80** |

Мастер производственного обучения Глущенко Т.А.

Протокол методической комиссии

№ 2 от 10.07.2025 г.